



სსიპ განათლების ხარისხის
განვითარების ეროვნული
ცენტრის დირექტორი

11/07/2025



MES 2 25 0000858531

ბრძანება

**ა(ა)იპ სარკინიგზო ტრანსპორტის კოლეჯის პროფესიული გადამზადების პროგრამის
"სარკინიგზო ტრანსპორტის ლოკომოტივის მემანქანე" ელექტრონულ სისტემაში
რეგისტრაციის თაობაზე**

სსიპ - განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული ცენტრის (შემდგომში - ცენტრი) პროფესიული განათლების ხარისხის უზრუნველყოფის სამსახურის მთავარი სპეციალისტის 2025 წლის 10 ივლისის №853091 სამსახურებრივი ბარათის, საქართველოს ზოგადი ადმინისტრაციული კოდექსის 51-ე მუხლის პირველი ნაწილის, 52-ე მუხლის პირველი და მე-2 ნაწილების, 53-ე მუხლის პირველი, მე-2 და მე-3 ნაწილების, 54-ე მუხლის პირველი ნაწილის, საქართველოს მთავრობის 2019 წლის 15 მარტის N131 დადგენილების პირველი მუხლით დამტკიცებული „პროფესიული მომზადების პროგრამისა და პროფესიული გადამზადების პროგრამის განხორციელების უფლების მოპოვებისა და სახელმწიფოს მიერ აღიარებულად ჩათვლის წესისა და პირობების" მე-12 მუხლის მე-6 და მე-8 პუნქტის, საქართველოს განათლების, მეცნიერების, კულტურისა და სპორტის მინისტრის 2019 წლის 26 მარტის N59/ნ ბრძანებით დამტკიცებული „პროფესიული მომზადების პროგრამისა და პროფესიული გადამზადების პროგრამის შემუშავებისა და დამტკიცების წესის" მე-2 მუხლის მეორე პუნქტისა და საქართველოს განათლებისა და მეცნიერების მინისტრის 2010 წლის 14 სექტემბრის N89/ნ ბრძანებით დამტკიცებული „საჯარო სამართლის იურიდიული პირის - განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული ცენტრის დებულების" მე-5 მუხლის პირველი პუნქტის „ნ" ქვეპუნქტის საფუძველზე,

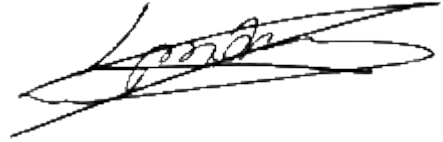
ვბრძანებ:

1. დარეგისტრირდეს პროფესიული მომზადების/პროფესიული გადამზადების პროგრამის ელექტრონულ სისტემაში ა(ა)იპ სარკინიგზო ტრანსპორტის კოლეჯის (ს/კ:402019917) პროფესიული გადამზადების პროგრამა "სარკინიგზო ტრანსპორტის ლოკომოტივის მემანქანე" (დანართი).

2. დაევალოს ცენტრის ადამიანური რესურსების მართვის და საქმისწარმოების სამსახურს ბრძანების დაინტერესებული პირებისათვის კანონმდებლობით დადგენილი წესით გაცნობის უზრუნველყოფა.

3. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს ქ. თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (მის.: ქ. თბილისი, დავით აღმაშენებლის ხეივანი №64) კანონმდებლობით დადგენილ ვადაში და წესით.

სსიპ - განათლების ხარისხის განვითარების
ეროვნული ცენტრის დირექტორის მოვალეობის
შემსრულებელი მარგიშვილი ლაშა



დანართი

პროგრამის კოდი	პროგრამის დასახელება	პროგრამის სახე	ეროვნული კვალიფიკაცი ების ჩარჩოს დონე	პროგრამის ხანგრძლივობა კვირებში	სწავლების ენა	მსმენელთა ზღვრული რაოდენობა	პროგრამის განხორციელების ადგილი
02354	სარკინიგზო ტრანსპორტის ლოკომოტივის მემანქანე	პროფესიული გადამზადება	მეოთხე	16	ქართული	75	თემქის დასახლება, მე-11 მ/რ მე-3 კვარტ. ნაკვეთი 01/10

ა(ა)იპ სარკინიგზო ტრანსპორტის კოლეჯი

დამტკიცებულია

ა(ა)იპ სარკინიგზო ტრანსპორტის

კოლეჯის დირექტორის

2025 წლის 25 ივნისის

ბრძანებით N110



1. ზოგადი ინფორმაცია პროგრამის შესახებ

პროგრამის სახელწოდება: სარკინიგზო ტრანსპორტის ლოკომოტივის მემანქანე	
პროგრამის სახე:	
☐ პროფესიული მომზადება	
☒ პროფესიული გადამზადება	
ეროვნული კვალიფიკაციების ჩარჩოს დონე:	
☐ 2 ☐ 3 ☒ 4 ☐ 5	
პროგრამის ხანგრძლივობა კვირებში: 16	

კვირული სასწავლო საათობრივი დატვირთვა: 20
მსმენელთა რაოდენობა ჯგუფში:
მინიმალური 5 მაქსიმალური 15
პროგრამაზე დაშვების წინაპირობები: სრული ზოგადი განათლება, ენერგეტიკა და ელექტროინჟინერია/ელექტრომექანიკოსის პროფესიული ან უმაღლესი კვალიფიკაციის დამადასტურებელი დოკუმენტი პროგრამის მიზნები: კონკურენტუნარიანი კადრების გადამზადება ლოკომოტივის მართვის დარგში, პროგრამის საფუძველზე კურსდამთავრებული შესაძლებელია შეიძლება დასაქმდეს რკინიგზაზე, მეტროპოლიტენში, ქარხანაში, შახტასა და ნებისმიერ დაწესებულებაში, სადაც ტვირთების შიდა გადაზიდვებისთვის იყენებენ რკინიგზის ლიანდაგს.
სწავლის შედეგები (რომელიც აღინიშნება ცოდნით ან/და უნარით ან/და კომპეტენციით) 1. სამატარებლო ტექნიკური დოკუმენტაციის აღწერა; 2. გადაბმა/ახსნის სამუშაოების შესრულების აღწერა; 3. მატარებელთან ჩადგომა/გამზადება/ახსნის სამუშაოების ჩატარება; 4. ლოკომოტივისა და ძემშ-ს მართვის უსაფრთხოების წესების აღწერა; 5. ლოკომოტივის და ძემშ-ს მართვის წესების აღწერა; 6. ლოკომოტივის და ძემშ-ს ჩაბარების წესის აღწერა; 7. ლოკომოტივის და ძემშ-ს მართვა, მიღება-ჩაბარება; 8. თბომავლის დიზელის ძრავის და ჰიდრომექანიკური რედუქტორის შემოწმების წესის აღწერა; 9. თბომავლის დიზელ-გენერატორის შემოწმების წესების აღწერა; 10. პნევმატიკურ-სამუხრუჭო სისტემის შემოწმება/შეკეთების აღწერა; 11. პნევმატიკურ-სამუხრუჭო სისტემის მოწყობილობების შემოწმების აღწერა; 12. თბომავლის ტექნიკური მდგომარეობის შემოწმების სამუშაოების შესრულება.
პროგრამის შემუშავების საფუძველი: ➤ პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამა: „ლოკომოტივის მართვა“ ➤ მოდულები: 1. მატარებელთან ჩადგომა/გამზადება/ახსნა; 2. ლოკომოტივის და ძრავაგონიანი შემადგენლობის მართვა; 3. თბომავლის ტექნიკური მდგომარეობის შემოწმება.

პროგრამის მოკლე აღწერა: სარკინიგზო ტრანსპორტის ლოკომოტივის მემანქანე - პროფესიული გადამზადების პროგრამა ითვალისწინებს არესბული კადრების გადამზადების დროის მოკლე პერიოდში. პროგრამა შემუშავებულია შრომის ბაზრის მოთხოვნების შესაბამისად და უზრუნველყოფს აღნიშნული მიმართულებით საჭირო უნარებისა/კომპეტენციების შეძენასა და გაუმჯობესებას, რაც საჭიროა კვალიფიციური სარკინიგზო ტრანსპორტის ლოკომოტივის მემანქანის მომზადებისთვის. წამოდგენილი პროფესიული გადამზადების პროგრამის ხანგრძლივობაა 16 კვირა 320 საათი, ხოლო კვირეული სასწავლო საათობრივი დატვირთვა შეადგენს 20 საათს. პროგრამაზე ჩარიცხული სტუდენტი უზრუნველყოფილი იქნება საჭირო ლიტერატურითა და მატერიალური აღჭურვილობით.

პროგრამაზე სწავლა შეუძლია ყველა დაინტერესებულ პირს, რომელსაც ექნება სრული ზოგადი განათლება და ენერგეტიკა და ელექტროინჟინერია/ელექტრომექანიკოსის კვალიფიკაციის დამადასტურებელი დოკუმენტი.

პროგრამის წარმატებით დასრულებისა და სწავლის შედეგების სრულად დადასტურების შემთხვევაში, კურსდამთავრებული მიიღებს სახელმწიფოს მიერ აღიარებულ სერტიფიკატს.

2. პროგრამის შინაარსი

სასწავლო კვირა	თემატიკა	თემატიკის შესაბამისი სწავლის შედეგების ნომრები	კვირეული სასწავლო საათობრივი დატვირთვა	სწავლების მეთოდი/ები	შეფასების მეთოდი/ები	სასწავლო გარემო
1	• საშიში ტვირთების საინფორმაციო ნიშნების მნიშვნელობა; • სამარშრუტო ფურცლის დანიშნულება და შინაარსი; • მუხრუჭების ცნობის დანიშნულება, შინაარსი და გადამოწმების წესი.	1	20	ლექცია, პრაქტიკული სავარჯიშო, სასწავლო მასალების დემონსტრირება	პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით, გამოკითხვა	A;C
2	• სამარშრუტო ფურცლის შევსება;	2	20	ლექცია, პრაქტიკული	გამოკითხვა	A;C

	• ლოკომოტივის მიზმა შემადგენლობაზე; • გადაბმულობის სისწორის შემოწმება; • საჭაერო სახელოების მიერთება; • სამუხრუჭო სახელოების მდგომარეობის შემოწმება; • სამუხრჭე სახელოს უწყესივრობის აღმოფხვრა.			სავარჯიშო, სასწავლო მასალების დემონსტრირება		
3	• მემანქანის კაბინის შემოწმება • ტექნიკური დოკუმენტაციის მიღებისას სისწორის შემოწმება; • სამარშრუტო ფურცელის სწორად შევსება; • მატარებელზე გადაბმულობის შემოწმების ინსტრუქციის მოთხოვნების შესაბამისად ლოკომოტივს შემადგენლობაზე მიზმა; • მატარებელზე გადაბმულობის შემოწმების ინსტრუქციის მოთხოვნების შესაბამისად გადაბმულობის სისწორის შემოწმება; • სამუხრუჭო სახელოების მდგომარეობას ტექნიკური ნორმების შესაბამისად შემოწმება; • სამუხრჭო სახელოს უწყესივრობის სწორად აღმოფხვრა; • ტექნოლოგიური თანმიმდევრობით წესის თანახმად საჭაერო სახელოების შეერთება	3	20	ინტერაქციული ლექცია, სემინარი, ქეისები	გამოკითხვა	A;C
4	• მატარებლის უსაფრთხოდ მოძრაობის წესი; • მატარებლის მოძრაობის უსაფრთხოების წესი; • რადიოკავშირით სარგებლობის რეგლამენტის ნუსხის მოთხოვნები.	4	20	პრაქტიკული ლექცია, ინტერაქციული ლექცია, სემინარი, ქეისები	გამოკითხვა, პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C
5	• ძრავავაგონიანი შემადგენლობის მუშაობის ტექნიკური პირობები და წესები;	5	20	ინტერაქტიული ლექცია,	გამოკითხვა	A;C

	• მოძრავი შემადგენლობის მოძრაობაში მოყვანის წესები; • მუხრუჭების ეფექტზე შემოწმების წესი;			სემინარი, დისკუსია.		
6	• კტს-მ მიერ მოძრავი შემადგენლობის საბუქსე კვანძის უწესიერობის გამოვლენის წესი	5	20	ინტერაქტიული ლექცია, სემინარი, დისკუსია.	გამოკითხვა	A;C
7	• ლოკომოტივის საბორტე ჟურნალ ტუ-152-ში შენიშვნების შეტანის წესი;	6	20	ლექცია, პრაქტიკული სავარჯიშო,	პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით, პრაქტიკული დავალება	A;C
8	• უსაფრთხოების წესების მოთხოვნები ლოკომოტივისა და ძვმშ-ს ჩაბარებისას დეპოში, ხაზზე და მოსაბრუნებელ პუნქტებში; • სამუხრუჭე ბუნიკებით ლოკომოტივის დამაგრება/გათავისუფლების წესი.	6	20	ინტერაქციული ლექცია, სემინარი	გამოკითხვა	A;C
9	• ხელსაწყოების ჩვენებების კონტროლი;	7	20	ინტერაქციული ლექცია, სემინარი	გამოკითხვა, პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C
10	• მოძრავი შემადგენლობის მართვა.	7	20	ინტერაქციული ლექცია, სემინარი	გამოკითხვა, პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C
11	• ელმავალისა და ძვმშ-ს სალოკომოტივო დეპოში, ხაზზე და მოსაბრუნებელ პუნქტში ჩაბარება	7	20	ინტერაქციული ლექცია, სემინარი	გამოკითხვა, პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C
12		7	20	ინტერაქციული ლექცია, სემინარი	გამოკითხვა, პრაქტიკული	A;C

	• ლოკომოტივის სამუხრჭო ბუნეკებით დამაგრება/გათვისუფლება.				დავალება დაკვირვებით	
13	თბომავლის დიზელის ძრავის და ჰიდრომექანიკური რედუქტორის შემადგენელი კვანძების და დეტალების დათვალიერება; • თბომავლის დიზელის ძრავის და ჰიდრომექანიკური რედუქტორის შემოწმებისათვის საჭირო ხელსაწყოების, დანადგარების, სამარჯვების, სტენდების დანიშნულება • თბომავლის დიზელის ძრავის და ჰიდრომექანიკური რედუქტორის კვანძებისა და დეტალების ცვეთის და ღრეჩობის დასაშვები ზომების აღწერა; • დიზელის ძრავის სწვავის წნევის, ზეთის წნევის და შეკუმშვის (კომპრესია) აღწერა; • თბომავლის დიზელის ძრავის და ჰიდრომექანიკური რედუქტორის შემოწმებისას საჭირო ხელსაწყოების, დანადგარებს, სამარჯვების აღწერა; • თბო აპარატურის, გაგრილებისა და შეზეთვის სისტემის შემოწმებისას აღწერა; • თბომავლის ძალოვანი დანადგარის შეზეთვის წესის აღწერა; • შესასრულებელი სამუშაოების ხასიათიდან გამომდინარე სპეციალური ტანსაცმლისა და ფეხსაცმლის დანიშნულება; • თბომავლის ძალოვანი დანადგარის დიზელ-გენერატორისა და მისი ძირითადი კვანძებისა და დეტალების დანიშნულება და მუშაობის პრინციპი;	8,9	20	ინტერაქციული ლექცია, სემინარი	გამოკითხვა, პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C

	• თბომავლის ძალოვანი დანადგარის დიზელ-გენერატორისშესაძლო გაუმართაობების დიაგნოსტიკა და მათი გამოვლენის ხერხები; • ტექნიკური მომსახურებისას თბომავლის ძალოვანი დანადგარისადმი დიზელ-გენერატორისწაყენებული მოთხოვნები; • თბომავლის ძალოვანი დანადგარის დიზელ-გენერატორისშემოწმებისათვის საჭირო მზომი ხელსაწყოების/დანადგარების/ სამარჯვების/ სტენდების დანიშნულება და მუშაობის პრინციპები; • საწვავ–საზეთ–საპოხი მასალების ტიპები და გამოყენების წესი დიზელ-გენერატორისათვის; • თბომავლის ძალოვანი დანადგარის დიზელ-გენერატორის შემოწმებისათვის საჭირო ხელსაწყოების/დანადგარების/სამარჯვების/სტენდების დანიშნულება და გამოყენების ხერხები; • თბომავლის ძალოვანი დანადგარის დიზელ-გენერატორის შემოწმების ტექნოლოგია ცალკეული კვანძების სპეციფიკის გათვალისწინებით; • თბომავლის ძალოვანი დანადგარის დიზელ-გენერატორისშეზეთვის წესი; აღწერა; • თბო აპარატურის, გაგრილებისა და შეზეთვის სისტემების რემონტის შემდგომი გამოცდის წესი და თანმიმდევრობა.					
14	• პნევმატიკურ–სამუხრუჭო მოწყობილობის კვების სისტემის შემოწმებისა და შეკეთების ასპირადი უსაფრთხოების წესები; • პნევმატიკური სქემა • თბომავლის პნევმატიკურ–სამუხრუჭო სისტემის და მისი შემადგენელი კვანძებისა და დეტალების დანიშნულება, კონსტრუქციები და მუშაობის პრინციპები;	10,11, 12	20	ინტერაქციული ლექცია, სემინარი	გამოკითხვა, პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C

	• თბომავლის პნევმატიკურ–სამუხრუჭო სისტემის შესაძლო გაუმართაობები და მათი გამოვლენის ხერხები; • ტექნიკური მომსახურებისას თბომავლის პნევმატიკურ–სამუხრუჭო სისტემისადმი წაყენებული მოთხოვნები; • საპოხი მასალების ტიპები და გამოყენების წესი; • პნევმატიკურ–სამუხრუჭო სისტემის პნევმატიკური სქემა; • პნევმატიკურ–სამუხრუჭო სისტემის რეგულირების წესი • თბომავლის პნევმატიკურ–სამუხრუჭო მოწყობილობის კვების სისტემისა და მისი შემადგენელი კვანძებისა და დეტალების დანიშნულება, კონსტრუქციები და მუშაობის პრინციპები • თბომავლის პნევმატიკურ–სამუხრუჭო მოწყობილობის კვების სისტემის დეტალები • პნევმატიკური სქემის პირობითი აღნიშვნები, წესი და თანმიმდევრობა; • პნევმატიკურ–სამუხრუჭო მოწყობილობის კვების • სისტემის შემოწმებისა და შეკეთებისას უსაფრთხოების წესებს; • პნევმატიკურ–სამუხრუჭო მოწყობილობის კვების სისტემის დეტალების დანიშნულება, კონსტრუქციები და მუშაობის პრინციპები; • პნევმატიკურ–სამუხრუჭო მოწყობილობის კვების სისტემის შემოწმებისათვის ხელსაწყოების/დანადგარების/სამარჯვების/ სტენდების დანიშნულება და მუშაობის პრინციპები • მოძრავი შემადგენლობი სპნევმატიკურ–სამუხრუჭო მოწყობილობის შემოწმებისათვის საჭირო ხელსაწყოების/დანადგარების/სამარჯვების/სტენდების დანიშნულება და მუშაობის პრინციპები;					
--	---	--	--	--	--	--

	• ინსტრუქციის შესაბამისად თბომავლის დიზელის ძრავს და ჰიდრომექანიკური რედუქტორის დეტალების დათვალიერება;					
15	• თბომავლის დიზელის ძრავის და ჰიდრომექანიკური რედუქტორის კვანძებისა და დეტალების ცვეთის და ღრეჩოების დასაშვები ზომების შემოწმება; • ინსტრუქციის შესაბამისად დიზელის ძრავის საწვავის და ზეთის სისტემის ვიზუალურად დათვალიერება; • თბომავლის დიზელის ძრავის და ჰიდრომექანიკური რედუქტორის დათვალიერება; • თბომავლის მექანიკური ნაწილის კვანძებისა და დეტალების მდგომარეობის დათვალიერება; • თბომავლის მექანიკური ნაწილის კვანძებისა და დეტალების ცვეთის და ღრეჩოების შემოწმება; • თბომავლის ძალოვანი დანადგარის დიზელ-გენერატორის კვანძებისა და დეტალების ცვეთის და ღრეჩოების დასაშვები ზომების შემოწმება; • ინსტრუქციის შესაბამისად თბომავლის პნევმატიკურ-სამუხრუჭო სისტემის კვანძებს, დეტალების ცვეთის შემოწმება;	12	20	ინტერაქციული ლექცია, სემინარი	გამოკითხვა, პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C
16	• თბომავლის პნევმატიკურ-სამუხრუჭო მოწყობილობის კვების სისტემის კვანძებისა და დეტალების ცვეთისა და ღრეჩოების დასაშვებ ნორმების შემოწმება; პნევმატიკურ-სამუხრუჭო მოწყობილობის კვების სისტემის მიერ დაწნეხილ ჰაერის პარამეტრების შემოწმება	12	20	ინტერაქციული ლექცია, სემინარი	გამოკითხვა, პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C

• წევის ძრავასა და დამხმარე მანქანების დეტალების მდგომარეობის დათვალიერება; • წევის ძრავებსა და დამხმარე მანქანებში გამოყენებული საიზოლაციო მასალების წინაღობა; • თბომავლის წევის ძრავისა და დამხმარე მანქანების კვანძებისა და დეტალების ცვეთისა და ღრეჩოების დასაშვებ ზომები					
---	--	--	--	--	--

3.პროგრამის თავსებადობა პროფესიულ საგანმანათლებლო პროგრამასთან

საგანმანათლებლო პროგრამის სახელწოდება, რომელსაც ეფუძნება პროფესიული მომზადების/პროფესიული მომზადების პროგრამა „ლოკომოტივის მართვა“

მოდულის სახელწოდება და საიდენტიფიკაციო კოდი	სწავლის შედეგის დასახელება და რიგითი ნომერი
მატარებელთან ჩადგომა/გამზადება/ახსნა - 10.10.1.4	1. სამატარებლო ტექნიკური დოკუმენტაციის აღწერა; 2. გადაბმა/ახსნის სამუშაოების შესრულების აღწერა; 3. მატარებელთან ჩადგომა/გამზადება/ახსნის სამუშაოების ჩატარება
ლოკომოტივისა და ძრავაგაგონიანი შემადგენლობის მართვა - 10.10.1.5	1. ლოკომოტივისა და ძვმშ-ს მართვის უსაფრთხოების წესების აღწერა 2. ლოკომოტივის და ძვმშ-ს მართვის წესების აღწერა; 3. ლოკომოტივის და ძვმშ-ს ჩაბარების წესის აღწერა; 4. ლოკომოტივის და ძვმშ-ს მართვა, მიღება-ჩაბარება
თბომავალის ტექნიკური მდგომარეობის შემოწმება - 10.10.1.6	1. თბომავლის დიზელის ძრავის და ჰიდრომექანიკური რედუქტორის შემოწმების წესის აღწერა; 2. თბომავლის დიზელ-გენერატორის შემოწმების წესების აღწერა; 3. პნევმატიკურ-სამუხრუჭო სისტემის შემოწმება/შეკეთების აღწერა; 4. პნევმატიკურ-სამუხრუჭო სისტემის მოწყობილობების შემოწმების აღწერა 5. თბომავალის ტექნიკური მდგომარეობის შემოწმების სამუშაოების შესრულება